

光固化临时冠桥树脂

【禁忌】

请勿将本品用于对甲基丙烯酸类聚合物、甲基丙烯酸单体有发疹、皮炎等过敏病史的患者。

【型号、规格】

型号：Revotek LC

规格：16 g

【主要结构组成或者成分】

主要结构组成

• 圆柱状膏体 16 g

主要成分

• 甲基丙烯酸酯、二氧化硅微粉、有机无机复合填料

【原理】

通过光聚合作用，膏体中的单体发生聚合，提高粘性，达到聚合固化。

【适用范围】

该产品用于制作在口腔内保持 1~2 周时间的暂时补缀物。

[适用范围的注意事项]

- 1) 因膏体长时间接受光源会影响其理化性质，故剩余的膏体请做废弃处理。
- 2) 请注意在固化之前对嵌入邻接面之间的多余材料进行清理，否则固化后将很难进行清除。制作成型的临时冠组织面也要进行光照射使其固化彻底。
- 3) 请注意如光照射时间较短，该产品未能完全固化时，容易导致产品出现变色。

【性能指标等】

项 目	性能指标	参考值
硬度 (HV0.2)	10 以上	11.2
挠曲强度 (MPa)	50 以上	51.0

(试验方法: JIS T 6518)

【使用方法等】

[口腔内直接法]

- 1) 密封保存：将铝箔袋中的膏体放入初始套装附带的黑色密封盒中。(请确保密封盒内部干燥清洁，如有需要用酒精棉球等清洗)
- 2) 截取膏体：用雕刻刀截取适量的膏体。为了让膏体更容易压置在基牙上，事先用手指调整出合适的形状。若想要使膏体变柔软，需用手指反复揉捏。(膏体取出后，及时密封密封盒，避免产品被光线照射)
- 3) 准备工作：在基牙和邻牙的缝隙之间，做好能

嵌入膏体的准备工作。有效的方法是事先在基牙和邻牙的缝隙间做出容易嵌入的形状，或在缝隙间事先插入膏体。

- 4) 膏体压置到基牙：将膏体压置在基牙上，使用雕刻刀做出牙冠轮廓。涂上防湿材，在膏体成形的同时，促进表面光滑。
- 5) 膏体的成形-1：让患者轻轻咬合，留下咬合面印记后进行咬合调整，同时做颊舌侧的边缘调整、成形。
- 6) 膏体的成形-2：根据需要，再次进行边缘部分修整及邻接面、舌侧面的成形。使用适当的器械去除多余的，特别是邻接面之间的材料。成形操作时间过长时，可以在手指及器械上涂抹分离剂，避免膏体产生粘连。剩余的膏体，请做废弃处理。(因为长时间受到光照，不可回收储存)
- 7) 暂时固化：暂时固化病人口腔内的材料，以防止从口腔中取出时形态变形。在使用卤素灯或 LED 光固化照射器 (GC New Light VL-II、Co-bee) 时，每颗牙的照射时间是 10 秒，使用氙气灯照射器 (GC Flippo) 时，每颗牙的照射时间为 3~5 秒。按照颊面、邻面、咬颌面、舌侧面的顺序，对临时冠进行光照射。待材料暂时聚合后，取出临时冠。需注意，膏体灌入倒凹模型后直接进行光照射会导致临时冠取出困难；取出、试戴临时冠时，请保持与基牙垂直的方向，避免临时冠折裂变形。
- 8) 最终固化：在口腔外进行最后的光照固化。使用卤素灯或 LED 光固化照射器 (GC New Light VL-II I、Co-bee) 时，每个面都需要照射 20 秒，使用氙气灯照射器 (GC Flippo) 时，每个面需要照射 3~5 秒，使用台式荧光照射器 (GC PETITLIGHT PL-I、LABOLIGHT LV-III) 时，需要照射 3 分钟以上。临时冠的组织面也请进行光照射。各个光照器的照射时间和固化深度的关系请参照下表，必须保证充分的光照射。

光照射时间和固化深度

	1mm	2mm	3mm	4mm
使用卤素灯的牙科用可视光线照射器 *1	--	--	10 秒	30 秒
使用氙气灯的牙科用可视光线照射器 *2	--	--	3 秒	5 秒

使用 LED 灯的牙科用可视光线照射器 *3	--	5 秒	10 秒	20 秒
使用台式荧光灯管的牙科用可视光线照射器 *4	30 秒	1 分钟	3 分钟	15 分钟

*1 GC New Light VL-II, Co-bee: 是卤素灯牙科用可视光照射器。

*2 Flippo: 是氙气灯牙科用可视光照射器。

*3 G-light: 是 LED 灯牙科用可视光线照射器, 但是使用其他公司的 LED 可视光照射器时, 参考 Co-bee 的光照射时间。

*4 PETILIGHT PL-I, LABOLIGHT LV-III: 是荧光灯管的牙科用可视光照射器。

9) 打磨、成形: 利用合金车针或硅胶磨头进行打磨成形。建议使用钨钢磨头打磨固化后的临时冠修复体, 若使用 GC SMOOTH CUT 这类微细钻石磨针或不锈钢车针时, 先用钨钢磨头或酒精去除未固化层, 以免损伤车针, 欠缺的地方可使用本品或 GC 快速自凝基托树脂进行添加堆筑 (不需要使用牙本质处理剂)。将 GC Unifast Trad、ALIKE 或 GC Unifast LC 倒入修复体内之前, 在咬颌面或颊面钻孔以使多余的树脂流出, 确保修复体的准确定位。

10) 完成: 做成的临时冠建议使用临时冠粘固材 (Freegenol temporary pack) 进行暂时粘接。

【间接方法】

在模型上制作临时冠时, 在与本品接触模型上涂抹少量的防湿材, 之后的操作与口腔内直接法相同。

<口腔内直接法・间接法的共通使用方法>

1) 使用全临时修复冠

将 GC 牙本质处理剂或树脂处理剂 (单独出售) 涂在临时修复冠的组织面 (涂牙本质处理剂之前请将临时修复冠的组织面打磨粗糙, 增加粘接力)。将膏体放置在制备好的基牙上, 进行临时冠的压接、成形, 进行临时固化的光照射。从口腔内取出, 同直接方法, 进行正式的固化、形态修整、打磨, 直至最后完成。

2) 使用局部临时修复冠

将 GC 牙本质处理剂或是树脂处理剂 (单独出售) 涂在临时修复冠的组织面 (涂抹牙本质处理剂前将临时修复冠打磨粗糙, 可增加粘接力)。将膏体填充在临时修复冠内, 放置在基牙上。从临时修复冠的外侧进行光照射使之固化。从口腔内拿出后, 和直接方法一样, 进行正式的固化、形态修整、打磨, 直至最后完成。

【使用方法的注意事项】

1) 存放及拿取膏体时, 请注意不要让膏体沾上脏

污。

2) 避免使用之前加温本品。因为膏体容易粘在一起, 导致后续难以操作。

3) 请注意避免过度捏揉膏体。注意过度揉捏膏体会使膏体发粘。

4) 截取膏体后, 未使用部分立即放回密封盒 (或铝箔袋中), 避免膏体直接暴露在光源下。

5) 请注意如在本品表面有残留防湿材的状态下添加堆筑, 会出现粘结不充分的现象。

6) 进行添加堆筑时, 注意不要混入气泡。

7) 固化深度依赖于光照射器的照射能力, 应定期进行清洁, 更换灯泡等维护保养操作。

8) 使用便携式光固化灯时, 请增加照射时间及照射面积, 促进固化。

9) 务必对临时冠的组织面进行光照。(当聚合成单个团块时, 从一侧的光照射可能无法获得足够的固化。)

【使用上的注意事项】

1) 使用注意

① 避免将产品放置在靠近火源的地方。

② 进行光照射时, 需要佩戴护目镜等, 避免直视照射光。

③ 聚合后的临时冠请放在水中保存, 待残留单体挥发之后再戴入口腔内。

④ 勿将本品与其他材料混用。

⑤ 勿将本品用于【适用范围】中记载的用途之外的用途。

⑥ 没有牙科医师资格证书者请勿使用本品。

2) 基本注意事项

① 勿将本品用于对甲基丙烯酸类聚合物、甲基丙烯酸单体有发疹、皮炎等过敏病史的患者。

② 由于使用本品而发生发疹等过敏症状的患者, 请立即停止使用并即时就医。

【保管方法及使用期限等】

[保管方法]

• 请将本品放置在避光低温的地方。

• 本品具有遇光聚合的特性, 使用后请立即将本品密封避光保存。

• 加强管理以防牙科从业人员之外的人员接触本品。

[使用期限]

本品应在包装记载的使用期限※前使用。

※ (例  2025-09-05 表示的使用期限是至 2025 年 9 月 5 日)

[生产日期] 见外包装

[有效期] 2 年

【包装】

Revotek LC (16 g) 1 支
黑色密封盒 1 个
雕刻刀 1 个

【标签上图形、符号的解释】

 : 生产批号  : 使用期限

【注册人及代理人的住所及联络方式等】

注册人名称: 而至陶齿工业株式会社
注册人住所: 爱知县春日井市鸟居松町 2 丁目
285
生产地址: 爱知县春日井市鸟居松町 2 丁目 285
注册人联系方式 (客服电话): 0120-416480
代理人/售后服务单位名称: 而至齿科 (苏州)
有限公司
代理人/售后服务单位住所: 苏州工业园区青丘
街 127 号
电话: 0512-62833083
传真: 0512-62833089
邮编: 215126
原产地: 日本
医疗器械注册证编号: 国械注进 20162175102
产品技术要求编号: 国械注进 20162175102

说明书修订日期: 2023 年 2 月
版本号: 04