

模型树脂

GC Pattern Resin

【禁忌·禁止】

对甲基丙烯酸酯系聚合物或甲基丙烯酸酯单体有发疹、皮炎等过敏病史的患者禁用。

【主要结构组成及成分】

概要

本材料为粉液混合的常温聚合树脂。该产品可用于制作嵌体、牙冠、卡环、圆锥形套筒冠义齿铸造用模型。

形状（主成分）

- 粉末（甲基丙烯酸酯聚合物）
- 液体（甲基丙烯酸甲酯）

原理

- 混合粉液后，粉末膨润，液体成分中单体发生聚合反应，混合物粘度上升，直至达到固化。

【预期用途】

用于制作牙科模型。

【产品性能】

	要求	参考值
固化时间 <23°C>	2分50秒~3分20秒	3（分）

【操作方法及使用方法等】

- 1) 预处理
准备好橡胶量杯、笔刷、纸巾。
- 2) 粉剂和液剂的量取
附属的橡胶量杯，一个量杯放适量的粉末，一个放适量液体备用。
- 3) 笔堆积法（锥形套筒冠内冠上制作外冠模型）
用沾取液体的笔尖接触粉末后，将附着在笔端的结块粉末直接堆在内冠上。内冠上无需再涂抹分离材料。操作过程中需要用纸巾迅速擦掉残留在笔尖上的树脂后，再进行下一次的堆积。重复上述动作，塑造出树脂模型的形态。
- 4) 检查模型的内表面
硬化后从内冠上取下树脂模型，检查模型内表面的状态是否合适。注意不要损坏模型的颈缘部分。
- 5) 形态修整
将树脂模型放回于内冠上，并打磨调整至0.3~0.4mm的模型均等厚度。操作期间，使用专用卡尺确定模型厚度。
- 6) 外形形成和开窗
使用嵌体蜡堆塑单冠外形，接下来进行蜡型开窗，使用RETENTION BEADS粘附在模型上。

7) 包埋·烧毁·铸造

所有程序按照通常方法即可。单冠（树脂约0.3g以下）的烧毁方式同普通蜡型烧毁一致。制作大型模型时，需在温度250°C的炉内保持一小时后，再提高炉内温度。

【有关使用方法中的注意事项】

- 1) 避免将剩余的粉剂和液剂放回瓶中。
- 2) 严禁与其他常温聚合树脂的粉末和液体混用。
- 3) 在石膏模型上制作模型时，需涂抹而至 New Acrosep、凡士林等作为分离材料。
- 4) 模型树脂面无需涂抹石蜡树脂清洁材料。需注意清洁材料有引起表面粗糙的可能。
- 5) 制作大型模型时，需在温度250°C的炉内保持一小时后，再提高炉内温度。
- 6) 使用后应立即密封容器。

【使用中的注意事项】

1) 使用时的注意事项

- ① 由于本品在发生聚合反应时会放热，在大量混合时如感到发热，请不要直接接触，以免烫伤。
- ② 本品在使用和储存时严禁靠近火源。若掉落桌面或地面，立刻用干燥的布擦拭。
- ③ 请在有适当通风（一小时若干回）的环境下使用本品。
- ④ 请勿将本品放置于高温环境下（暖炉附近或日光直射的地方）。
- ⑤ 请勿与其他产品混合使用。
- ⑥ 请勿将本品用于【预期用途】记载以外的用途。
- ⑦ 不具备牙科医疗资格者请勿使用本品。

2) 重要注意事项

- ① 对甲基丙烯酸酯系聚酯纤维或甲基丙烯酸酯单体有发疹、皮炎等过敏病史的患者禁用。
- ② 使用本品时产生发疹等过敏症状的患者，请立即停止使用，并及时就医。
- ③ 对本品有发疹、皮炎等过敏史的医生请勿使用本品。此外因使用而引发过敏时，应停止使用并立即接受医生诊断。
- ④ 避免直接接触液体或粉液混合物，避免其附着到皮肤上或进入眼睛。如不慎附着到皮肤上时，请立刻用酒精擦拭后洗净。万一不慎进入眼睛，请立刻用大量的流水洗净，并接受眼科医生的诊断。

【贮藏・保管方法及使用期限】

[贮藏・保管方法]

- 请将本品放置在严禁烟火的阴凉处，请勿在同一个地方大量储藏。
- 妥善保管，避免牙科从业者以外的人员接触本品。
- 请在本品的保管和使用场所置备灭火装置。

[使用期限]

本品应在包装记载的使用日期*前使用。

※ （如 EXP 2020-02
表示使用期限为 2020 年 2 月。）

有效期: 3 年

生产日期: 见外包装

【包装】

[套装]

- 1—1 组合

粉末: 100g	1 支
液体: 100g	1 支
橡胶杯	2 个
滴管 (No.3)	1 支
笔刷 (No.4)	1 支

[单品]

- 粉末 100g
- 液体 100g (附 滴管)

【备案人及代理人的住所及联络方式等】

备案人名称: 而至陶齿工业株式会社

备案人住所: 爱知县春日井市鸟居松町二丁目285番地

生产地址: 爱知县春日井市鸟居松町二丁目285番地

备案人联系方式(客服电话): 0120-416480

代理人名称: 而至齿科(苏州)有限公司

代理人住所: 江苏省苏州工业园区青丘街 127 号

售后服务: 而至齿科(苏州)有限公司

经营地址: 江苏省苏州工业园区青丘街127号

联系方法: 电话 0512-62833083

传真 0512-62833089 邮编 215126

产品技术要求编号: 国械备20190412号

医疗器械备案凭证编号: 国械备20190412号

说明书修订日期或版本号: 041903B04