

【产品主要结构组成】

形状：板状

主成分：石蜡、微晶蜡、蜂蜡

原理：加热软化后，通过口腔内肌肉压力制作蜡型。

【预期用途】

用于制作修复体模型、粘接用修复体等。

【使用方法】

- 1) 咬合蜡堤的树脂基托使用自凝树脂（GC OSTRON II 等）制作暂时基托，取得咬合记录后，转移到咬合器上。
- 2) 用 GC SOFT PLATE WAX 制作咬合蜡型，代替已经转移在咬合器上的下颚义齿基托上的咬合蜡堤。此时，蜡型的高度比正常咬合高 2~3mm，前牙部和后牙部的蜡型宽度比有牙颚时，牙齿的颊舌径宽度大一些。
- 3) 在约 47℃ 的温水中浸泡 3~5 分钟以软化蜡型。（GC SOFT PLATE WAX）。
- 4) 加热软化后的义齿蜡型戴入患者口内，让患者做出吹口哨的噤嘴姿势。通过口轮匝肌与颊肌对蜡型施行运动，在肌肉压力下形成口内固有形态。
- 5) 口角部分向后方牵引，颊侧的肌肉施加压力（特别是口角线部位的运动），同时做吞咽动作。这样一来，通过舌头的肌肉压力，获得舌房（舌头空间）周围的肌肉压力形态。
- 6) 用加热后的小刀切除口唇，舌及颊肌压力作用下形成蜡型的多余部分，在口腔内反复操作，最后得到患者最适合的义齿空间蜡型。
- 7) 下颚的蜡型转移到咬合器上的下颚石膏模型上，由于蜡型高度高于咬合记录的高度，用加热的小刀切削掉义齿空间中高出来的部分，在咬合器上修正到咬合记录留下的正确的咬合高度。
- 8) 通过上下颚的义齿基托，在咬合器上再现正确的咬合关系。
- 9) 为了使肌肉压力形成的舌侧形态（舌头空间的形态）与最终的完成义齿吻合，制作舌头空间的石膏模型，在石膏模型底部画上十字，并涂布石膏分离剂。
- 10) 同样的，模型前磨牙处侧面也刻上十字形

记号，石膏模型周围涂布分离剂。

- 11) 在舌房的中间，唇，颊侧制作适应义齿空间蜡型的石膏模型，唇，颊侧的石膏模型，沿着正中中线划分分割槽。
- 12) 唇、颊侧的石膏模型被正中线的分割槽分离为左右两半，舌房中间部分石膏模型与义齿基托一起取出并分离。
- 13) 排列前牙与后牙时，根据舌侧部和颊侧部石膏模型为基础进行排列。按照本法的人工齿排列顺序如下：
 - ①上颚前牙部排列
 - ②下颚前牙部排列
 - ③下颚后牙部排列
 - ④上颚后牙部排列
- 14) 下颚人工齿按照正常位置排列成形后，牙龈部分并不是用雕刻刀等雕刻形成，而是根据口腔内肌肉机能压力来形成。
- 15) 将 SOFT PLATE WAX 制作的牙龈基本蜡型投入 47℃ 的温水中 3~5 分钟进行软化处理。将蜡型装入患者口腔内，让患者做出口唇、脸颊及舌头的机能运动，特别是唾液的吞咽运动。这样一来，由于肌肉压力而造成的多余的 SOFT PLATE WAX 流向齿冠部位。
- 16) 用加热的雕刻刀切除多余的蜡（SOFT PLATE WAX）部分。
- 17) 按照常用方法进行冲胶，重合。

【注意事项】

- 1) 软化基托蜡时，使用 47℃ 以上的热水的话，部分蜡会溶解，导致操作困难，请注意。
- 2) 使用时，如果仅仅折叠蜡片可能有脱落的情况发生。像堆塑一样，用手指揉捏熟练后再进行操作。
- 3) 本品具有可燃性，使用时注意不要被烫伤。
注意不要让本品进入眼睛。万一不慎入眼，立即用大量的流水冲洗，并接受眼科医师的诊断。
- 4) 千万注意不要误饮本品。[误饮本品可能对人体造成影响]
- 5) 不要在【预期用途】记载用途以外使用本品。
- 6) 牙科从事者以外的人禁止使用本品。

【禁忌症】

以下患者慎重使用：

- ① 对药品、食品、饰品、化学物质等有过敏既往史的患者，本品或类似品即使没有过敏症状，诊断时也要慎重使用。
- ② 使用本品时，有发疹、皮肤炎等过敏症状发生的患者或操作者，应中止使用，并立即去医师处接受诊断。
- ③ 对本品有发疹、皮肤炎等过敏史的使用者，禁止使用本品。若使用时出现过敏症状，中止使用，并立即接受医师的诊断。

【包装规格】

250g/盒

【贮存】

- 常温保存本品。
- 避免放置本品于高温场所（火炉边、阳光直射处）。
- 保管场所放置灭火器。
- 本品保存在严禁火种的场所，不要在同一保管库中大量存放本品。
- 妥善保管本品，以防牙科从事者以外的人接触本品。
- 本品废弃时作为医疗废弃物废弃。

【有效期】

生产日期：见外包装

使用期限：3 年

【备案人及代理人的相关信息】

备案人名称：大成齿科工业株式会社

备案人住所：大阪府交野市星田北 4 丁目 38 番 7 号

联系方式：（客服电话）0120-416480

生产地址：大阪府交野市星田北 4 丁目 38 番 7 号

代理人/售后服务单位名称：而至齿科（苏州）有限公司

代理人/售后服务单位住所：江苏省苏州市工业园区青丘街 127 号

电话 0512-62833083 传真 0512-60833089

产品技术要求编号：国械备 20190183 号

医疗器械备案凭证编号：国械备 20190183 号

说明书修订日期或版本：021900B04