

GC PATTERN RESIN

模型用丙烯酸树脂

在口腔专业医生的指导和建议下使用

[适应症]

1. 制作模型
 - 1) 套筒冠锥形冠盖
 - 2) 嵌体、腭杆、舌杆、连接体、卡环
 - 3) 马里兰桥
2. 临时夹板
3. 在口中制作核的模型
4. 种植体的外部构造

[禁忌症]

个别易感人群敏感，一旦出现过敏反应立即停用。

[警告]

含有甲基丙烯酸盐，如果在口中直接制作核则需要避免与皮肤或者口腔粘膜接触。如果意外接触了，立即移开材料并用水大面积的清洗皮肤或者口腔粘膜。

[使用方法]

1. 粉和液的准备
分配足够量的粉和液于两个橡胶杯中。
2. 制作顶部（套筒冠或锥形冠盖的二次冠模型）
 - 1) 用液体蘸湿刷子尖并挑起少量粉。
 - 2) 将混合物堆积于冠上。重复此动作以形成二层冠的模型。
在这种情况下不需要涂抹分离剂。但是当在石模型上工作则需要使用 GC Arco Sep、GC Multi-Sep 或凡士林来充当分离剂。
使用后或者使用中有必要时要及时用液体清洗刷子。
3. 检查模型内表面
树脂固化后（3 分钟，23°C/73°F），从内冠上小心的取下模型，检查边缘和内表面。
4. 细调节
 - 1) 将模型置于内冠上并用器械调整厚度到均匀一致（0.3-0.4mm）。
 - 2) 取下模型，并用测量仪测量厚度。
5. 上蜡片及剪切
 - 1) 用嵌体蜡上蜡
注意：上蜡前没有必要清洗模型树脂的表面。
 - 2) 切断蜡片以适应外形。
 - 3) 安置夹持柄
6. 包埋，烧毁和铸造
对于单冠，所有的程序按照通常的方法即可。
对于大量模型，在提高到烧毁温度前，需要加热到 250°C（482°F），持续时间 1 小时。

[储存]

存放于阴凉处，避免光照

保质期：从生产日期开始 3 年

[注意]

1. 避免与其他化学凝固的树脂混合。
2. 避免将剩余的粉和液放回瓶中。
3. 如果接触到皮肤，用肥皂水清洗。

[包装]

1. 粉：100g, 1kg
2. 液：100g (105mL), 250g (262mL)
LS 液：100g (105mL), 250g (262mL)
3. 1-1pkg:
 - a. 粉 100g, 液 100g (105mL), 附属品
 - b. 粉 100g, LS 液 100g (105mL), 附属品

[警告]

1. 液体具有高易燃性，远离火源。
2. 如果该材料接触到眼睛，立即用清水冲洗并寻找医生帮助。

制造商

而至陶齿工业株式会社

日本国爱知县春日井市鸟居松町 2 丁目 285 番地

中国大陆售后服务单位

而至齿科（苏州）有限公司

江苏省苏州工业园区青丘街 127 号

电话:0512-62831516 传真: 0512-62833089

执行标准

YZB/JAP 0744-2007 《模型用丙烯酸树脂》

中华人民共和国医疗器械注册证注册号

国食药监械（进）字 2007 第 3631480 号（更）