

## OSTRON 100 丙烯酸托盘和基板树脂

在口腔专业医生的指导和建议下使用

### [适应症]

制作个别印模托盘和基板

### [警告]

含有甲基丙烯酸盐。个别易感人群敏感，一旦出现过敏反应立即停用。

### [使用方法]

#### A. 个别托盘

##### 1. 准备

- 1) 采印模制作研究模型
- 2) 留出足够的空间给印模材料覆盖，对模型使用适当的取间隔的装置。

##### 2. 混合

- 1) 标准的粉液比例是：粉/液 10g/4.5g。即 1 匙粉（13g）和满量筒的液（5.8g）。上颌牙弓使用 2 匙粉，下颌牙弓使用 1 匙半粉。
- 2) 碗中调拌 30 秒。

##### 3. 形成

- 1) 将混合物碾成均一厚度（1.5-2mm）。
- 2) 将混合物平铺于取间隔装置中，形成托盘并修正多余材料。
- 3) 硬化前用剩余的混合物制作一个手柄。蘸些液将手柄和托盘粘结住。
- 4) 如果需要留空，则可在硬化前用汞合金器械制备。

##### 4. 清理

- 1) 在 Ostron 硬化后，从模型中取下并刷干净内侧。如果用蜡来取得间隔，则要使用带有清洁剂的热热水来清洗。
- 2) 使用适当器械修正边缘至平滑。

##### 5. 安装

- 1) 用印模材粘附于托盘边缘的内侧，保持并直到其变干。
- 2) 填上印模材并置于口中。

#### B. 基板

- 1) 模型浸水，在模型的组织表面涂抹分离剂（GC Acro Sep）。
- 2) 混合后，在模型上涂布混合物形成基板。
- 3) 硬化前，用蜡刀在模型上修整多余材料。

#### **[储存]**

存放于阴凉处，避免光照

保质期：从生产日期开始 3 年

#### **[包装]**

1. 粉：500g, 1kg tin, 5kg tin, 10kg tin (欧洲只有 1kg tin)
2. 液：瓶 250g (270mL), 2.5kg (2.7L) tin (欧洲只有 250g)

#### **[颜色]**

透明蓝，蓝色，粉色，白色，无色。(欧洲只有透明蓝和无色)

#### **[警告]**

1. 液体具有挥发性和高易燃性。每次使用完后立即盖紧瓶盖并远离火源。
2. 避免接触皮肤和未固化的树脂。使用时要佩戴橡胶或塑料手套。
3. 避免接触皮肤和眼睛。如果该材料接触到眼睛，立即用清水冲洗并寻找医生帮助。

#### **制造商**

而至陶齿工业株式会社

日本国爱知县春日井市鸟居松町 2 丁目 285 番地

#### **中国大陆售后服务单位**

而至齿科（苏州）有限公司

江苏省苏州工业园区青丘街 127 号

电话:0512-62831516 传真: 0512-62833089

#### **执行标准**

YZB/JAP 0742-2007 《丙烯酸托盘和基板树脂》

#### **中华人民共和国医疗器械注册证注册号**

国食药监械（进）字 2007 第 3631478 号（更）