

GC FujiCEM 粘接用玻璃离子水门汀

仅能由牙科医师依建议的适应症使用。

适应症

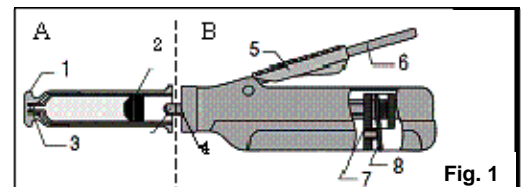
1. 金属嵌体、高嵌体、冠、桥的粘接。
2. 树脂嵌体、高嵌体、冠、桥的粘接。
3. 全瓷嵌体的粘接。
4. 高强度全瓷（氧化锆类）冠、桥粘接。
5. 金属、陶瓷纤维桩的粘接。

禁忌症

1. 盖髓。
2. 个别易感人群敏感，一旦出现过敏反应立即停用，并去内科医生处治疗。

部件识别 (Fig. 1)

- A. 糊剂弹桶: 1. 盖子。2. 内部活塞。3. 头。
- B. 糊剂输送机: 4. 活塞。5. 剂量调节。6. 控制杆。7. 滑动塞。8. 释放杆。

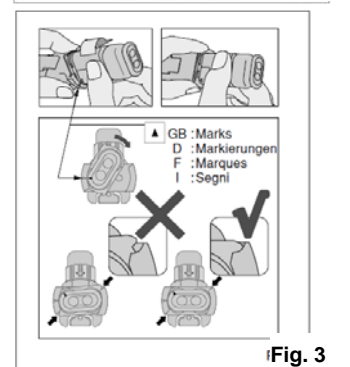
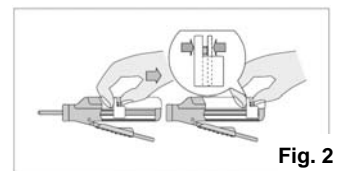


[使用方法]

糊剂/糊剂比 (克/克)	2.0 / 1.0
调拌时间 (秒)	10"
工作时间 (分,秒) (23 °C) (从调拌开始)	2'15"
最终固化时间 (修复体就位后)	4'30"

安装糊剂弹桶

1. 确保输送机活塞已经退回输送机中。(Fig. 2)
注意: 退回活塞的时候, 用手指保持住两边的滑动塞和释放杆 (在输送器的下面) 然后把它们一起拉回来。
2. 将糊剂桶安置在输送机上。(Fig. 3)
 - a. 请确保糊剂桶上的标记▲和输送机上的标记▲排在一条线上。如图示。
 - b. 充分旋转糊剂桶以达到正确位置。
3. 安装好糊剂桶后, 向前滑动释放杆直到停止的位置。(Fig. 4)
 - a) 推释放杆的前部。
 - b) 不要推释放杆的上部。



粘接方法

1. 牙体预备

- a) 用常规的方法备牙, 需要盖髓的病例请使用氢氧化钙。
- b) 使用浮石清理制备好的牙体并用水清理。

Fig. 3

注意：如有需要，可在备好的牙齿上涂抹 GC FUJI PLUS CONDITIONER 20 秒，以增加粘接强度。
详细请查看该产品的使用说明书。

- c) 彻底冲洗，并用小棉球蘸或弱风轻吹，**注意不要完全干燥**。最好的结果就是潮湿（能反光）的表面。

2. 材料准备

确定正确地进行牙体制备后，根据厂家指导方法准备材料

3. 输送

- a) 卸下糊剂桶盖子。
b) 下压控制杆将所需要量的糊剂挤压到调和纸上。

注意：

- 1) 第一次使用的糊剂桶或者间隔很长使用时间的糊剂桶，先释放掉一些材料以防止有空气的混入。
- 2) 把手可以向前或者向后移动，这样可以调节输送材料量的多少。（Fig. 4）

1. 用于一个嵌体的把手位置

2. 用于一个冠的把手位置

- c) 挤压了控制杆（Fig. 5-1），将糊剂桶和输送器与调和纸垂直即可将已挤出的材料从糊剂桶的头部切断。（Fig. 5-2）

- d) 当控制杆在挤压后被松开，糊剂桶头部的剩余材料将会缩回糊剂桶中。清洁头部并盖好盖子。

注意：

糊剂桶中材料的剩余情况可以由输送器下面的滑动塞来显示。由于糊剂桶的头部是半透明的，所以透过糊剂桶的头部也可以看到糊剂桶中内部活塞的位置来判断材料的剩余情况。

4. 调拌

挤出材料后，用调和刀在调和纸上将材料混合并展开成一薄层。用重叠压磨的方法充分调和 10 秒。注意避免气泡形成。

注意：

- 1) 两种糊剂的颜色是十分相似的，所以调和时要精心。材料量大时需要稍长的调和时间（15 秒）。
- 2) 不要将 GC FujiCEM 与其他材料混合。

5. 粘接

- a) 在修复体的内表面涂布足够的粘结剂并立即就位。在 23°C (73.4°F) 条件下，从调和开始算起，工作时间为 2 分 15 秒。如果温度升高，工作时间要缩短。推荐冷却糊剂桶延长工作时间。
- b) 保持适当的压力。
- c) 去除过多的粘结剂。
- d) 在就位 4 分 30 秒后完成操作。

清洁/消毒输送器

按照使用说明清洁和消毒输送器

色调

黄色

储存

阴暗处存放（4-25°C/39.2-77.0°F），长期不使用时，请储存在冰箱内。

有效期：生产后 2 年

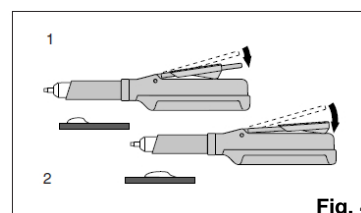


Fig. 4

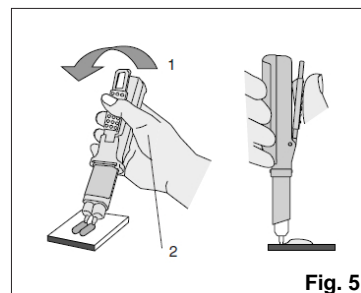


Fig. 5

包装

1. 补充装

糊剂桶（13.3g/7.2mL）2 个，22 号调和纸

2. 补充装

糊剂桶（13.3g/7.2mL）1 个，22 号调和纸

3、糊剂输送器 1 个

警告

1. 如果接触到口腔组织或者皮肤，立刻用酒精棉球擦洗，再用清水冲洗。为了避免接触口腔粘膜或皮肤，建议使用橡皮障或 cocoa butter 隔离操作区域。
2. 如接触眼睛迅速用清水冲洗，并尽快就诊。
3. 极少数情况下有患者对金属过敏，如果发生了这种情况，立即停用糊剂输送器（镀镍铝材），并到内科医生处治疗。
4. 输送器要远离化学药品，如含有卤素的碘酊。否则，输送器会变色。
5. GC FUJI PLUS CONDITIONER 含有 2%氯化铁，不建议与含有肾上腺素的制品一起使用，否则可能污染口腔组织。
6. 不要和含有丁香油的产品共同使用，丁香油可能会阻碍 GC FujiCEM 的固化和粘接效果。
7. 此产品不能用于充填和桩核重建。

制造商

株式会社而至

日本国东京都板桥区莲沼町 76-1

中国大陆售后服务单位

而至齿科（苏州）有限公司

江苏省苏州工业园区青丘街 127 号

电话：0512-62831516 传真：0512-62833089

执行标准

YZB/JAP 1806-2006《粘接用玻璃离子水门汀》

中华人民共和国医疗器械注册证注册号

国食药监械（进）字 2007 第 3631463 号（更）